

修复 防护 增强 节能



防凝露解决方案

Resimac Limited, Unit B, Park Barn Estate, Station Road, Topcliffe, Thirsk, YO7 3ES, North Yorkshire, United Kingdom

Tel: +44 (0) 1845 577498

Web: www.resimacsolutions.com

Email: info@resimac.co.uk

Resichem-DEP 560 快固型隔热、防凝露涂层

产品为厚浆型、无溶剂、低发射率涂层用于降低或杜绝金属表面的凝露现象。 单层涂覆的湿膜厚度可达3mm, 并可涂覆于经手工处理的潮湿基材表面。

无溶剂环氧技术

单层涂覆膜厚可达3mm

可涂覆于湿润基材表面 低温下固化

手工或喷涂施工

该产品对工程师或维修团队的优点包括 -

降低或杜绝在金属基材表面的凝露聚集现场

在管道及设备上建立一层无缝的防护层

工程师及维修团队可以方便的对设备进行检测

减少停机时间 & 延长关键资产&设备的使用寿命&绝缘层下腐蚀问题

此产品的主要应用市场-

水















凝露成因....

凝露由于低温基材表面与暖空气接触而形成。低温的基材表面将其附近的水分凝结并在基材表面产生水珠。 560 快固型隔热、防凝露涂层可降低空气差并确保设备/管道附近的水分不会凝结产生水珠。

3个考虑的因素为-

表面温度

大气温度

湿度

560 快固型隔热、防凝露涂层测试

3个装有冷冻水的金属罐。测得金属罐表面温度为3-4°C。大气温度为28°C、65%湿度。计算出露点温度为20.4°C。在金属罐上涂覆不同干膜厚的560快固型隔热、防凝露涂层。



罐体A涂覆3mm 560快固型隔热、防凝露涂层。

罐体表面的温度上升至 9.1°C



罐体A涂覆5mm 560快固型隔热、防凝露涂层。

罐体表面的温度上升至 15.9°C



罐体A涂覆7mm 560快固型隔热、防凝露涂层。

罐体表面的温度上升至 20.1°C

测试结果为涂覆7mm厚的560快固型隔热、防凝露涂层可杜绝在基材自身温度为4-5°C、大气温度为28°C、65%的湿度及露点温度为20.4°C条件下的凝露现象。

露点温度计算表

空气	50%	55%	60%	65%	70 %	75%	80%	85%	90%	95%
·····································										
12.5	2.4	3.7	5.2	6.1	7.2	8.2	9.2	10.1	10.9	11.7
15.0	4.7	6.1	7.3	8.5	9.6	10.6	11.6	12.5	13.4	14.2
17.5	7.0	8.4	9.7	10.9	12.0	13.0	14.0	15.0	15.8	16.7
20.0	9.3	10.7	12.0	13.2	14.4	15.4	16.4	17.4	18.3	19.2
22.5	11.6	13.0	14.4	15.6	16.8	17.8	18.9	19.9	20.8	21.7
25.0	13.9	15.4	16.7	18.0	19.1	20.3	21.3	22.3	23.2	24.1
27.5	16.2	17.7	19.1	20.4	21.6	22.7	23.8	24.8	25.7	26.6
30.0	18.5	20.0	21.4	22.8	24.0	25.1	26.2	27.2	28.2	29.1
32.5	20.8	22.4	23.8	25.1	26.4	27.5	28.6	29.7	30.7	31.6
35.0	23.1	24.7	26.1	27.5	28.8	29.9	31.1	32.1	33.1	34.1
37.5	25.4	27.0	28.5	29.9	31.1	32.4	33.5	34.6	35.6	36.6
40.0	27.7	29.3	30.8	32.2	33.5	34.8	35.9	37.0	38.1	39.1
42.5	30.0	31.6	33.2	34.6	35.9	37.2	38.3	39.5	40.5	41.5
45.0	32.3	33.9	35.5	36.9	38.3	39.6	40.8	41.9	43.0	44.0

560快固型隔热、防凝露涂层膜厚计算表....

空气	50%	55%	60%	65%	70 %	75%	80%	85%	90%	95%
温度°C										
12.5				1MM	1MM	2MM	2MM	3MM	3MM	3MM
15.0		1MM	1MM	2MM	3MM	3MM	3MM	3MM	4MM	4MM
17.5	1MM	2MM	2MM	3MM	3MM	4MM	4MM	5MM	5MM	5MM
20.0	2MM	3MM	3MM	4MM	4MM	5MM	5MM	5MM	6MM	6MM
22.5	3MM	4MM	4MM	5MM	5MM	6MM	6MM	6MM	7MM	7MM
25.0	4MM	5MM	5MM	6MM	6MM	7MM	7MM	7MM	8MM	NM8
27.5	5MM	6MM	6MM	7MM	7MM	8MM	8MM	MM8	MM6	9MM
30.0	6MM	6MM	7MM	7MM	MM8	9MM	9MM	9MM	10MM	10MM
32.5	7MM	7MM	MM8	9MM	9MM	9MM	10MM	10MM	11MM	11MM
35.0	8MM	NM8	MM6	9MM	10MM	10MM	11MM	11MM	12MM	12MM
37.5	9MM	9MM	10MM	10MM	11MM	11MM	12MM	12MM	13MM	13MM
40.0	10MM	10MM	11MM	11MM	12MM	12MM	13MM	13MM	14MM	14MM
42.5	10MM	11MM	12MM	12MM	13MM	13MM	14MM	14MM	15MM	15MM
45.0	11MM	12MM	13MM	13MM	14MM	14MM	15MM	15MM	16MM	16MM

以上膜厚计算依据基材表面温度为 4-5°C时计算。







受凝露及青苔影响的罐体外部在打磨后涂覆4mm的560快固型隔热、防凝露涂层。







化学厂在2-4°C运行的低温水管。测量得出大气温度平均为32°C及65-85%的湿度。在管线上涂覆8mm的560快固型隔热、防凝露涂层以杜绝凝露现象。

在5°C下运行的冷水管线。测得平均大气温度为32°C及85%的湿度。 在管线上涂覆8mm的560快固型隔热、防凝露涂层以杜绝凝露现象。







低温水储罐顶部因钢铁表面产生凝露堆积受到腐蚀。测得钢铁表面温度为5°C、大气环境温度为32°C及湿度为85%。涂覆8-10mm厚的560快固型隔热、防凝露涂层以减少凝露现场及保护表面腐蚀。







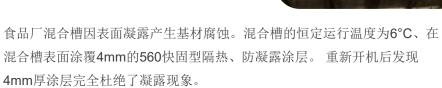






在高湿度环境下的冷水管线涂覆560快固型隔热、 防凝露涂层。











树脂系统	环氧
固体含量	100%
抗流挂性能	3mm
操作时限(20°)	30分钟
触摸干燥(20°)	3-4小时
硬干(20°)	8小时
耐干热(°C)	140
潮湿态耐温 (°C)	140
体积混合比	5.5:1
重量混合比	2.25:1

产品固化时间

	5°C			10°C			20°C			30°C			40°C		
	操作时限	触干	固化	操作时限	触干	固化	操作时限	触干	固化	操作时限	触干	固化	操作时限	触干	固化
560	120分钟	16小时	32小时	60分钟	8小时	16小时	30分钟	4小时	8小时	15分钟	2小时	4小时	7.5分钟	60分钟	2小时

Resimac-DEP 技术支持及专业性





总部位于英格兰北部的Resimac-DEP成立于2009 年,生产一系列无溶剂环氧、聚氨酯涂层及海洋、化 学品、水、电力、油气行业的工程材料。

我们可在**50**余个国家提供现场或线上的**24**小时、全天候的专业技术支持。

产品完全在英国本土生产并出口至世界50余个国家。公司可在全球大部分工业领域提供快速高效的解决方案。



地面防滑涂层

化学储罐 & 工艺处理容器内衬

防凝露施工

防飞溅区域

绝缘层下腐蚀问题

饮用水罐内衬

发动机组

外部表面

过滤器

法兰面修复& 重塑

地面重塑

热交换器修复

热防护

空调系统修复 & 内衬

管道修复&管道堵漏

钢板粘接

水泵& 输送系统修复

屋顶 & 沟渠防水系统

船舵 & 侧推器

罐体基座密封

变压器修复

Resimac Limited
Unit B, Park Barn Estate
Station Road, Topcliffe, Thirsk

Y07 3SE, North Yorkshire

UNITED KINGDOM

Tel: +44 (0) 1845 577498

Email: info@resimac.co.uk

Web: www.resimacsolutions.com