



地面防滑涂层

Resimac-DEP 地面防滑涂层简介

公司地面防滑涂层被广泛用于海洋，化学品处理，电力及石化行业，可解决化学品及湿润环境的易滑问题。

公司防滑涂层被选用在上万平米的船舶甲板，工场以确保安全的工作环境。产品具有持久的抗踩踏，叉车及重型工程车通行性能。

涂层施工简单且基于最新的无溶剂环氧聚氨酯涂层技术。

工场地面

夹层楼板

汽车甲板

船舶甲板

活动梯

楼梯

走道

仓库



Resimac-DEP 地面防滑涂层系列

104 低处理流体金属修补剂

快固型，无溶剂环氧流体涂层用于经手工处理及含油污的表面。	使用刮刀涂覆于手工处理后的表面 加入铝矾土沙至表面以达防滑性能	适用于无法机械或喷砂处理的金属 楼梯前沿	操作时限	5 分钟	浅灰色
			触干	30 分钟	
			固化	2 小时	

507 DWPU 可与饮用水接触的聚氨酯涂层

厚浆型，无溶剂弹性聚氨酯涂层	涂覆2毫米湿膜厚材料至机械或喷砂处理后的表面。 加入3毫米厚铝矾土沙或燧石骨料以达到硬质防滑性能。	适用于海洋甲板及夹层楼板等金属表面 抗柴油，汽油及大部分碳氢化合物。	操作时限	20 分钟	浅灰色
			触干	4 小时	
			固化	8 小时	

511 抗化学腐蚀涂层

具有极佳的耐化学性的厚浆型，无溶剂环氧酚醛涂层	涂覆于经喷砂处理后的金属表面 涂覆前使用底胶 加入2毫米后的铝矾土沙以达到即耐化学性又具备防滑性能的工业地面。	适用与化学工艺处理区域地面 固化后涂层可抵抗 98% 硫酸 75% 磷酸 36% 盐酸	操作时限	25 分钟	深灰或红色
			触干	6 小时	
			固化	12 小时	

590 环氧地面涂层

厚浆型，无溶剂环氧高光泽地面涂层	滚涂至涂覆底胶后的混凝土表面 在底胶涂层上加入1毫米厚的石英沙。 涂覆2层材料以密封防滑沙。	适用于需防滑的大型工业地面 如20%硫酸等温和的水性化学品具有优异的耐化学性能。	操作时限	60 分钟	大部分颜色可选
			触干	5 小时	
			固化	18 小时	

592环氧装饰效果地面涂层

涂覆一层无溶剂环氧底部涂层，加入着色后的石英骨料并使用耐光，密封性能涂层的装饰性地面图层。	涂覆底部树脂涂层并撒匀着色后的石英砂至表面。 使用透明环氧树脂密封表面已达到装饰及防滑性能。	适用于厨房,阳台及需要着色装饰的防滑地面。	操作时限	25 分钟	大部分颜色可选
			触干	4 小时	
			固化	8 小时	

金属表面

楼梯, 梯口, 活动梯

表面处理	只溶剂清洗 SSPC-SP-1	手工处理 ISO 8501/4 ST2 SSPC-SP-S-2
耐久性	只溶剂清洗 行人通行	机械处理 行人通行
设计寿命	只溶剂清洗 12-18月	手工 2年+

- 无溶剂, 环氧系统
- 固化后具弹性
- 快速固化—2小时后可行走
- 3毫米+膜厚
- 涂覆简单, 轻松
- 此系统通过海洋, 化学及石化行业认证。
- 适用于无火花区域的小型施工
- 对柴油, 油类及温和水性工业化学品具有极佳的耐化学性能。



炼油厂梯尖只能进行手工打磨。将金属表面溶剂清洗嵌入的油污及油脂。

使用刮刀涂覆104流体金属修补并覆盖3毫米铝矾土骨料。

防滑涂层在2小时后完全固化

超过1000个楼梯及梯尖采用104流体金属修补剂防滑系统。



产品适用于以下应用....

104流体金属修补剂为双组份, 无溶剂快固型环氧修补流体材料。适用于经手工处理后的含油污表面。

金属表面

海洋甲板及钢铁及钢铁夹层楼板

表面处理	机械处理 ISO8501/4 ST3 SSPC-SP-2	喷砂处理 ISO 8501/4 SA2.5 SSPC-SP-S-10
耐久性	机械处理 45吨器械	喷砂处理 65吨金属铝带车辆
设计寿命	5年	7年+

- 无溶剂聚氨酯系统
- 固化后具有弹性
- 72小时后可通行重型车辆(20°C)
- 3毫米+膜厚
- 涂覆简单，轻松
- 此系统通过海洋，化学，制造及发电行业认证。
- 适用于大面积且条件要求较高的行业及海洋环境。
- 对柴油，汽油，油及油脂具有极佳的耐化学性。



507可与饮用水接触的聚氨酯涂层用于游船甲板防滑涂层。表面经机械打磨并去脂以清除所有表面污染物。

涂覆2毫米的湿膜厚度507涂层并完全嵌入3毫米粗铝土矿骨料。

此涂层系统已应用于上千平米的海洋甲板及钢铁夹层楼板。

产品适用于以下应用....

507可与饮用水接触的双组份，无溶剂聚氨酯涂层。设计用于钢铁甲板及楼面。涂层固化后具备可通过大体积重型车辆的硬质，耐久及弹性系统。

混凝土结构

工厂, 轻工业, 仓库

表面处理	机械处理 SSPC-SP-13 ASTM D4258 使用粗磨片打磨	喷砂处理 SSPC-SP-13 ASTM D4258 尖角砂
耐久性	机械处理 叉车通行	喷砂处理 最多45吨叉车通行
设计寿命	机械处理 最多8年	喷砂处理 做多10年

- 无溶剂环氧系统
- 48小时后可行人通行(20°C)
- 72小时后可叉车通行(20°C)
- 涂覆简单轻松
- 填充1毫米透明骨料以产生防滑性能
- 系统在仓库, 轻工业行业实际应用广泛。
- 对柴油, 油及温和水性工业化学品具有极佳的耐化学性。



混凝车间的易滑混凝土地面。

混凝土表面涂覆503低发射率底胶。

使用590环氧地面涂作底部涂层并撒匀1毫米透明石英骨料至湿润的表面。

待第1层干燥后进行再次涂覆以密封骨料。



产品适用于以下应用....

590环氧楼面涂层为双组份, 无溶剂环氧地面涂层且固化后光泽度高。涂层可抵御温和水性工业化学品。

混凝土表面

厨房,实验室, 阳台

表面处理	手工处理 使用手工工具打磨	机械处理 SSPC-SP-13 ASTM D4258 使用粗磨片打磨
耐久性	手工处理 行人通行	机械处理 行人通行
设计使用寿命	手工处理 可达5年	机械处理 可达10年

- 无溶剂环氧技术
- 大部分颜色可选
- 1-1.5毫米着色后石英骨料
- 此系统在48小时后可通行(20°C)
- 防滑装饰涂层

住房协会要求为英国某社区超过60个阳台采购防水涂层。

592涂层由于其防滑性能及装饰效果被选用。

在涂覆一层500-700微米厚底部涂层后铺盖一层着色后的石英砂骨料。

待第一涂层固化后再次涂覆一层耐紫外线的外部涂层以密封石英骨料。



产品适用于以下应用....

592环氧装饰性地面涂层为多组份地面系统适用于需要装饰效果的地面。产品融合最新的无溶剂环氧技术并涂覆于使用底胶后的表面。

混凝土表面 工业地面的防滑耐化学性涂层

表面处理	机械处理 SSPC-SP-13 ASTM D4258 使用粗磨片打磨	喷砂处理 SSPC-SP-13 ASTM D4258 尖角砂
耐久性	机械处理 叉车通行	喷砂处理 通行最多45吨叉车
设计寿命	机械处理 最多7年	喷砂处理 可达10年

- 无溶剂环氧酚醛技术
- 涂覆于喷砂处理后的金属表面
- 涂覆于使用底胶后的混凝土表面
- 耐以下化学品浸泡
 - 98% 硫酸
 - 75% 磷酸
 - 36% 盐酸
- 加入2毫米铝矾土骨料已达到耐化学性防滑性能。

欧洲一汽车电池工厂需要化学品输入区域耐50%硫酸且防滑的涂层。

在多次使用其他涂层失效后选用511UCEN抗化学腐蚀涂层用于工厂所有硫酸区域的首选材料。

经销商施工中在涂层上加入2毫米后铝矾土骨料以达到防滑性能并耐高浓度酸溶液。



产品适用于以下应用....

511UCEN抗化学腐蚀涂层为双组份，无溶剂环氧酚醛涂层，产品可在浸泡条件下抵御高浓度工业化学品。

地面防滑涂层性能表

	104	507	511	590	592
抗压强度 按ASTM D 695标准测试	185kg/ cm ² (2630psi)	440kg/ cm ² (6250psi)	984kg/ cm ² (13,950psi)	531kg/ cm ² (7550psi)	629kg/ cm ² (8945psi)
耐腐蚀性 按eASTM B117 标准测试	5000 hours	5000 hours	5000 hours	5000 hours	2000 hours
抗扰强度 按 ASTM D790标准测试	240kg/cm ² (3400psi)	N/A	208kg/cm ² (2950psi)	208kg/cm ² (2950psi)	371kg/cm ² (5275psi)
硬度 洛氏按ASTM D785 标准测试	85	80	85	82	84
抗流挂性	3mm	750 microns	500 microns	300 microns	150 microns
拉升剪切 按ASTM D1002标准测试	185kg/cm ² (2630psi)	169kg/cm ² (2400psi)	208kg/cm ² (2950psi)	185kg/cm ² (2630psi)	201kg/cm ² (2860psi)
体积容量 cc per kg	555	1000	1000	1000	1000
基料密度 gm per cm ³	1.80	1.31	1.41	1.75	1.12
固化剂密度 gm per cm ³	1.80	1.22	1.02	1.00	1.00
混合后密度 gm per cm ³	1.80	1.29	1.32	1.32	1.08
耐干热 (°C)	130	120	200	160	160
湿润态耐温 (°C)	80	80	90	80	80
浸泡耐温 (°C)	60	70	70	60	60
体积混合比	1:1	3:1	3:1	1.15:1	2:1
重量混合比	1:1	3.25:1	4:1	2:1	2.24:1

	10 °C			20 °C			30 °C			40 °C		
	操作时限	触干	固化	操作时限	触干	固化	操作时限	触干	固化	操作时限	触干	固化
104	10分钟	60分钟	4小时	5分钟	30分钟	2小时	2.5分钟	15分钟	1小时	75secs	7.5分钟	30分钟
507	20分钟	5小时	9小时	20分钟	4小时	8小时	15分钟	3小时	7小时	10分钟	2小时	6小时
511	50分钟	12小时	24小时	25分钟	6小时	12小时	12.5分钟	3小时	6小时	6分钟	90分钟	3小时
590	90分钟	24小时	48小时	45分钟	12小时	24小时	22.5分钟	6小时	12小时	11分钟	3小时	6小时
592	50分钟	8小时	16小时	25分钟	4小时	8小时	12.5分钟	2小时	4小时	6分钟	2小时	4小时

地面防滑系列施工指南

104 低处理流体修补剂

基材	表面处理	湿膜厚	骨料	耐久性	应用
金属	最低—溶剂擦拭 建议—机械打磨, 粗磨片 ST2	2mm	2-3mm 铝矾土	行人通行	梯尖

507 与饮用水接触的聚氨酯涂层

基材	表面处理	湿膜厚	骨料	耐久性	应用
金属	最低—机械打磨, 粗磨片 ST3 建议—喷砂处理至 SA2.5, 75微米粗糙度	2mm	2-3mm 铝 矾土	可通行65 吨车辆	金属甲板 & 地面

511 抗化学腐蚀涂层

基材	表面处理	湿膜厚	骨料	耐久性	应用
金属	最低—机械打磨 建议—喷砂处理至 SA2.5, 75微米粗糙度	700-800 microns	1mm透明 石英骨料	可通行45 吨叉车	仓库, 工业, 化学品处理 地面
混泥土	最低—打磨或喷砂处理表面后涂覆底胶 建议—喷砂处理并涂覆503底胶				

590 环氧地面涂层

基材	表面处理	湿膜厚	骨料	耐久性	应用
混泥土	最低—打磨或喷砂处理并涂覆503底胶 建议—喷砂处理并涂覆503底胶	500 microns	1mm透明 石英	可通行45 吨叉车	仓库及工业 地面

592 环氧装饰效果图涂层

基材	表面处理	湿膜厚	骨料	耐久性	应用
混泥土	最低—打磨或喷砂处理并涂覆503底胶 建议—喷砂处理并涂覆503底胶	1-2mm	1mm 着色 石英	中等	阳台, 实验室, 厨房

Resimac-DEP 技术支持与行业经验



公司于2009年在北英格兰成立，Resimac-DEP 为船舶，化学品，自来水，能源，石油与天然气行业生产一系列的无溶剂树脂，聚氨酯涂层及工程材料。



我们的团队具有超过120年的行业经验，我们可提供全天24小时基于现场或网络的专家技术建议支持。



通过邮件，电话或网站进行直接沟通。

网址: www.resimacsolutions.com

电话: +44 (0) 1423 325073

Email: info@resimac.co.uk



通过超50个全球特约经销商，我们可在全球主要的工业地区提供快速高效的解决方案。

地面防滑涂层

化学罐&工艺处理容器内衬

防漏区

保温层下腐蚀

饮用水罐内衬

发动机组

外部表面

过滤器

法兰面修补&重塑

地面重塑

换热器修补

隔热防护

空气调节系统修复 &内衬

管道修补 &管道增强

接片胶接

泵 & 输送系统修补

屋顶 &水沟

Resimac Limited

Unit B, Park Barn Estate

Station Road, Topcliffe

Thirsk, North Yorkshire

YO7 3SE

UNITED KINGDOM

Tel: +44 (0) 1845 577498

Email: info@resimac.co.uk

Web: www.resimacsolutions.com