

RESICHEM 513

耐磨、抗高温&高浓度化学品涂层

产品为厚浆型，无溶剂环氧酚醛涂层。用于钢铁及混凝土基材，且具有极佳的耐磨、抗高浓度化学品侵蚀性能。含硬质陶瓷成份，为设备表面提供优异的耐磨性能。

主要应用

罐体内衬，工艺处理容器，化学品排放渠，管道内壁，围堰，加药泵基座，泵及阀门。

特征状态

基料: 结构性触变液体
 固化剂: 琥珀色液体
 混合后: 触变性液体

混合率

重量比: 5:1
 体积比: 3.5:1

密度

基料: 1.55
 固化剂: 1.05
 混合后: 1.43

固含量

100%

抗流挂性能

650 microns时为 0

覆盖率

Resichem 513 AREN必须涂覆2层至经过细致处理后的基材表面。

按500 microns计算Resichem 513 AREN的理论覆盖率为:
 2m² /升/层

固化时间

在进行以下作业前按下述时间放置固化:

操作时限

| | |
|------|-------|
| 10°C | 90 分钟 |
| 20°C | 45 分钟 |
| 30°C | 22 分钟 |
| 40°C | 11 分钟 |

最短再次涂覆时限

| | |
|------|-------|
| 10°C | 16 小时 |
| 20°C | 8 小时 |
| 30°C | 4 小时 |
| 40°C | 2 小时 |

最长再次涂覆时限

| | |
|------|-------|
| 10°C | 48 小时 |
| 20°C | 24 小时 |
| 30°C | 12 小时 |
| 40°C | 6 小时 |

水/海水浸泡

| | |
|------|-----|
| 10°C | 8 天 |
| 20°C | 4 天 |
| 30°C | 2 天 |
| 40°C | 1 天 |

化学品浸泡

| | |
|------|--------|
| 10°C | 14 天 |
| 20°C | 7 天 |
| 30°C | 3.5 天 |
| 40°C | 1.75 天 |

储藏时限

干燥、常温未开封下(15-30°C)
 5年

机械性能

耐磨性

Taber CS17 磨盘/1 Kg 负荷
 64mg 损伤/1000 转
 0.08cc 损伤/1000 转

粘接性

拉伸剪切在粗糙度为75微米的碳钢上按ASTM D1002标准测试结果:
 196kg/ cm² (2790psi)

抗压强度

按ASTM D695标准测试结果:
 790kg/cm² (11235psi)

耐腐蚀性

按ASTM B117标准测试结果:
 最短 5000小时

抗扰强度

按ASTM D790标准测试结果:
 820kg/cm² (11600psi)

热变形

按ASTM D648标准 (在264纤维强度下) 测试结果:
 20°C 固化时 60°C
 100°C 固化时 98°C
 150°C 固化时 112°C

硬度

Shore D 按ASTM D2240标准测试结果:
 20°C下固化 86
 100°C下固化 85
 150°C 下固化 72

耐高温性能

适用于最高90°C的浸泡环境。
 适用于最高200°C的干燥环境，具体视工况而定。

抗化学性能

该产品可耐受大部分无机酸、碱盐及有机化学品，如：

| 主要化学品 | 最高耐温 |
|----------|-------|
| 醋酸 10% | 50°C |
| 氢氧化铵 30% | 80°C |
| 苯 100% | 60°C |
| 丁醇 100% | 50°C |
| 铬酸 10% | 75°C |
| 乙醇 100% | 60°C |
| 碳氢化合物蒸汽 | 90°C |
| 氢溴酸 40% | 50°C |
| 盐酸 36% | 75°C |
| 硝酸 10% | 50°C |
| 磷酸 75% | 90°C |
| 蒸汽 | 200°C |
| 盐酸 98% | 75°C |
| 甲苯 100% | 60°C |
| 二甲苯 100% | 60°C |

需更多耐化学性能，请联系技术部门。

Quality

All Resimac Products are supplied under the scope of the company's fully documented quality system.

Warranty

Resimac warrants that the performance of the product supplied will conform to the typical descriptions quoted within this specification provided material is stored correctly and used according to the procedures detailed in the Technical Data Sheet for the material.

Health and safety

Please ensure good practice is observed at all times during the mixing and application of this product. Protective gloves and other recommended personal protective equipment must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material please ensure you have read and fully understood the detailed Material Safety Data Sheet

Legal Notice: The data contained within this Product Specification is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine the products suitability for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.