

## RESIMETAL 302 管道增强修补材料 – 低表面处理金属表面修补剂

产品为用于金属表面缺陷修复的高性能，双组份，无溶剂环氧产品。Resimetal 302管道增强修补材料适用于只能进行低表面处理的工况。

- 可手工处理&机械打磨修复金属面
- 一次性堆建厚度可达 (20mm)
- 可与大部分金属基材粘接

### 主要应用

适用于如，内外部罐体表面的缺损填充修复，及管道的腐蚀凹坑填充修复。

### 表面处理

#### 金属基材 – 手工打磨处理

1. 用溶剂润湿的毛巾将堆积的油污擦拭清除。
2. 表面用钢丝刷，锉刀，粗砂纸等工具打磨处理。
3. 打磨后,再次使用清洁剂清除油污油脂。

#### 金属基材 – 机械打磨

1. 用溶剂润湿的毛巾将堆积的油污擦拭清除。
2. 修复表面需机械打磨处理达到 **ISO 8501/4 ST2 (SSPC SP3 ST2)标准**。
3. 打磨后,再次使用清洁剂清除油污油脂。

### 产品调配

调配前确保满足以下条件:

1. 基料组份的温度在 10-25°C.
2. 环境/金属表面温度高于 5°C .

满足2点要求后，开始产品的调配。

少量调配方法:

1. 使用工具刀，从基料包装容器中取1等份的基料。
2. 清洁工具刀。
3. 从固化剂容器中取1等份的固化剂。
4. 用工具到调配至没有颜色、条纹差异。
5. 确保工具刀及调料板上，没有未调配的产品。

整包装调配(200g/1kg/3kg) 方法:

1. 将容器中的2组份材料全部取出至干净的调料板上。
2. 用工具调配至没有颜色、条纹差异。
3. 确保工具刀及调料板上，没有未调配的产品。

按开始调配时计算，在20°C的环境下，应在30分钟内施用完材料。

### 产品操作

1. 用工具刀或刮板施用产品。
2. 确保压实填充于孔洞、划痕和裂纹的产品，避免空气混入产品。
3. 施用材料后，可佩戴手套使用手对不平整及小缺陷进行抹平。

### 覆盖率

1kg 完全调和后的产品有以下覆盖率–

1mm—0.625m<sup>2</sup>

2mm—0.313m<sup>2</sup>

3mm—0.208m<sup>2</sup>

**注意：理论计算数值，平面基材下，未计算表面凹坑等。**

## 固化时间

在20°C下，进行以下作业前按下述时间放置固化，温度越高时间越短，反之亦然：

操作时限	30 分钟
触干	6 小时
初步固化	12 小时
完全固化	2 天

## 包装规格

产品有以下包装规格 –  
200gm , 1kg , 3kg

## 颜色

混合后 –	深棕色
基料 –	深棕色
固化剂 –	浅棕色

## 再次涂覆时限

最短 - 触摸干燥时.

最长 - 20°C下不应超出24小时。

如超出最长再次涂覆时限，再次施料前应对表面进行打磨/快速的喷砂处理。

## 储藏时限

干燥、常温未开封下(15-30°C)

5年

## Other Technical Documents

Quick Application Guide	-	Hand application
Safety Data Sheets	-	Base & Activator components
Product Specification Sheet	-	Technical Performance Information

## Health and Safety

Please ensure good practice is observed at all times. Protective gloves, goggles & a disposable coverall must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material ensure you have read the fully detailed Safety Data Sheet.

## Legal Notice:

The data contained within this Technical Data Sheet is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine if the product is suitable for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.