

RESIMETAL 208 水下陶瓷耐磨涂层—

无溶剂，环氧厚浆型涂层用于水下施工

产品为弹性，厚浆型无溶剂环氧涂层，设计用于湿润及水下作业基材表面。

陶瓷增强型产品为钢铁及混凝土结构提供长效的抗腐蚀，耐磨及化学品侵蚀保护。

- 涂覆与湿润及水下表面
- 5°C固化
- 单层涂覆厚度可达 1mm

主要应用

临海结构
飞溅区

管道
桩及支管

立柱
其他陆地及海洋结构

表面处理

所有基材

清除基材表面的海生物，如壳类及海藻等，清除金属腐蚀物及失效的涂层。

为达到最佳性能 在水下进行高压水冲洗，采用最小压力达到3000psi. 此方法可达到最佳表面洁净度。

如没有条件进行高压水冲洗，应使用手持式锉刀，凿子来进行表面清理。用磨盘或钢刷清除基材表面的旧涂层及腐蚀锈迹。请注意，手工处理可能会降低涂层性能。

产品调配

调配前确保满足以下条件:

1. 基料组份的温度在 10-25°C.
2. 环境/金属表面温度高于 5°C .

满足2点要求后，开始产品的调配。

1. 将固化剂罐倒入基料罐中.
2. 用工具调配至没有颜色、条纹差异.
3. 按开始调配时计算，在20°C的环境下，应在45分钟内施用完材料。

产品操作

1. 产品设计为水下施工的单层涂层系统，1层的厚度可达到 coat at 750 microns至1mm的湿膜厚度。
2. 使用塑料刮板将涂层压入涂覆表面。
3. 将材料刮至水下基材表面后请勿反复修整&找平，应放置固化。
4. 放置固化约 4小时，佩戴手套用手进行修整&找平。

覆盖率

4ltr完全混合的产品有以下覆盖率 –
750 microns—5.333m²

1000 microns—4m²

注意：理论计算数值，平面基材下，未计算表面凹坑等。

固化时间

在20°C下，进行以下作业前按下述时间放置固化，温度越高时间越短，反之亦然：

操作时限	45分钟
触干	6小时
初步固化	12小时
完全固化	3天

包装规格

产品有以下包装规格 –
4L

颜色

调配后 - 深灰
基料 - 深灰
固化剂 - 琥珀色液体

储藏时限

干燥、常温未开封下(15-30°C) 5年

Other Technical Documents

Quick Application Guide	-	Hand application
Safety Data Sheets	-	Base & Activator components
Product Specification Sheet	-	Technical Performance Information

Health and Safety

Please ensure good practice is observed at all times. Protective gloves, goggles & a disposable coverall must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material ensure you have read the fully detailed Safety Data Sheet.

Legal Notice:

The data contained within this Technical Data Sheet is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine if the product is suitable for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.