

208 水下耐磨涂层

- 无溶剂，厚浆型环氧涂层
- 涂覆于潮湿或水下基材
- 一次性涂覆膜厚可达1mm

固化时间

在20°C (68F°)下涂覆的产品，应按下述时间放置固化—

操作时限	45分钟
触干	6小时
固化	12小时
完全固化	3天

覆盖率

4升完全混合的产品，有以下覆盖率—

750 微米下为1.333 m²

1000 微米下为1 m²

注意：此数值为理论值。

颜色

混合后—

深灰色

基料部分—

深灰色

固化剂部分—

琥珀色液体

主要应用

海洋建筑

立柱

飞溅区

管板及支架

陆地 & 海洋结构

表面处理

金属&混凝土基材

确保涂装表面，无海藻，藤壶等海洋生物。清除基材表面附着不牢的旧涂层。

为达到最佳性能 水下基材应使用3000psi高压水冲洗。可清除大部分基材表面污染物。

如无法进行高压水冲洗，使用锉刀进行手工打磨。同时，使用磨片清除附着着力下降的旧涂层及基材表面浮锈。此方法可降低产品粘接性能。

技术参数及特征

混合比	重量比	6.75:1
	体积比	4:1
体积容量	公制	649cc/kg
	英制	39.6cu in/2.2lb

混合与施工

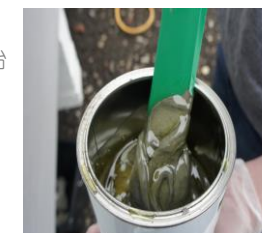
步骤 1

配备1份基料产品，1份固化剂产品，1把调料刀，1把刮板。



步骤 2

将固化剂倒入基料罐中，并开始混合产品。



步骤 3

混合时，注意罐壁处产品的混合。检查是否存在颜色差异，以确定混合是否充分。



步骤 4

使用刮刀涂覆产品至处理后的基材表面。



步骤 5

确保涂层表面无针孔或漏涂点。

