

## 202 高聚陶瓷流 体涂层

产品为耐磨损，抗腐蚀流体设备表面保护涂层。产品含高强度的陶瓷成份，适用于磨损较强的流体冲刷的金属表面。

### 主要应用

叶轮 & 泵壳， 阀门， 换热器端盖  
水箱， 分离器基座， 管道， 叶片  
科特喷嘴， 船舵， 侧推器， 船体，  
分离器

### 特征 状态

基料: 浅灰色, 红色, 或蓝色  
固化剂: 琥珀色液体  
混合后: 浅灰色, 红色, 蓝色

### 混合率

重量比: 8:1  
体积比: 3:1

### 密度

基料: 2.65  
固化剂: 1.00  
混合后: 2.24

### 体积容量

446cc/Kg

### 固含量

100%

### 抗流挂性能

400microns时为 0

### 覆盖率

1kg 完全调和后的产品有以下覆盖率 -  
250 microns—1.78m<sup>2</sup>  
300 microns—1.48m<sup>2</sup>  
350 microns—1.28m<sup>2</sup>

注意: 理论计算数值, 平面基材下, 未计算表面凹坑等。

### 固化时间

在进行以下作业前按下述时间放置固化:

### 操作时限

10°C 50 分钟  
20°C 25 分钟  
30°C 12.5 分钟  
40°C 6 分钟

### 最短再次涂覆时限

10°C 4 小时  
20°C 2 小时  
30°C 1 小时  
40°C 30 分钟

### 最长再次涂覆时限

10°C 12 小时  
20°C 6 小时  
30°C 3 小时  
40°C 90 分钟

### 完全固化

10°C 4 天  
20°C 2 天  
30°C 1 天  
40°C 12 小时

### 储藏时限

干燥、常温未开封下(15-30°C)  
5年

### 机械性能

#### 耐磨性

Taber CS17 磨盘/1 Kg 负荷  
20mm<sup>3</sup> 磨损/1000 转

#### 粘接性

拉伸剪切在粗糙度为75微米的碳钢上按ASTM D1002标准测试结果:  
202kg/ cm<sup>2</sup> (2875psi)

拉拔测试在粗糙度为75微米的碳钢上按ASTM D4541标准测试结果:  
244 kg/ cm<sup>2</sup> (3480 psi)

#### 抗压强度

按ASTM D695标准测试结果:  
960kg/cm<sup>2</sup> (13650psi)

#### 耐腐蚀性

按ASTM B117标准测试结果:  
最短 5000小时

#### 抗扰强度

按ASTM D790标准测试结果:  
635kg/cm<sup>2</sup> (9000psi)

#### 硬度

按Shore D标准测试结果:  
86 (邵氏硬度)

#### 热变形

按ASTM D648标准 (在264纤维强度下) 测试结果:  
20°C 固化时 48°C  
100°C 固化时 95°C

#### 耐高温性

适用于最高70°C的浸泡环境。  
适用于最高200°C的干燥环境，具体视工况而定。

## 食物接触

符合美国农业协会的USDA非故意接触要求。

## 认证

由BUREAU VERITAS认证  
证书号码: 55258/AO BV  
过期日: 24<sup>th</sup> March 2024

## 抗化学性能

该产品可耐受大部分无机酸、碱盐及有机化学品。  
具体请联系Resimac技术部门。

## Quality

All Resimac Products are supplied under the scope of the company's fully documented quality system.

## Warranty

Resimac warrants that the performance of the product supplied will conform to the typical descriptions quoted within this specification provided material is stored correctly and used according to the procedures detailed in the Technical Data Sheet for the material.

## Health and safety

Please ensure good practice is observed at all times during the mixing and application of this product. Protective gloves and other recommended personal protective equipment must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material please ensure you have read and fully understood the detailed Material Safety Data Sheet

**Legal Notice:** The data contained within this Product Specification is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine the products suitability for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.