

108 水激活管道增强带

- 水激活管道堵漏&增强带
- 耐温可达120°C
- 30 分钟可完全固化

固化时间

在20°C (68F°)下使用的产品有以下固化时间

操作时限	3分钟
完全固化	30分钟

表面处理 - 使用角磨机进行机械打磨处理 确保管道没有压力。

1. 使用丙酮等适当清洁剂去除所有表面油污及油脂。
2. 使用刚刷, 砂纸等工具打磨修复表面。
3. 打磨后, 再次使用丙酮等适当清洗剂清洗表面。

管道直径	压力	运行温度	修复宽度	增强带尺寸	缠绕圈数	固化后最低修复厚度
12.5mm/ ½"	218psi/ 15bar	120°C	50mm/ 2"	50mm x 1.8mtr/ 2" x 5.9ft	25	15mm/0.59"
25mm/ 1"	218psi/ 15bar	120°C	50mm/ 2"	50mm x 1.8mtr/ 2" x 5.9ft	25	15mm/0.59"
50mm/ 2"	218psi/ 15bar	120°C	50mm/ 2"	2 of 50mm x 3.6mtr/ 2" x 11.8ft	25	15mm/0.59"
75mm/ 3"	218psi/ 15bar	120°C	75mm/ 3"	75mm x 3.6mtr/ 3" x 11.8ft	25	15mm/0.59"
100mm/ 4"	218psi/ 15bar	120°C	100mm/ 4"	2 of 100mm x 3.6mtr/ 4" x 11.8ft	25	15mm/0.59"
125mm/ 5"	218psi/ 15bar	120°C	100mm/ 4"	2 of 100mm x 3.6mtr/ 4" x 11.8ft	25	15mm/0.59"
150mm/ 6"	218psi/ 15bar	120°C	125mm/ 5"	3 of 100mm x 3.6mtr/ 4" x 11.8ft	25	15mm/0.59"
200mm/ 8"	218psi/ 15bar	120°C	150mm/ 6"	4 of 100mm x 3.6mtr/ 4" x 11.8ft	25	15mm/0.59"
250mm/ 10"	218psi/ 15bar	120°C	175mm/ 7"	6 of 100mm x 3.6mtr/ 4" x 11.8ft	25	15mm/0.59"
300mm/12"	218psi/ 15bar	120°C	200mm/8"	3 of 100mmx9.1mtr/ 4"x30ft	25	15mm/0.59"
350mm/14"	218psi/ 15bar	120°C	200mm/8"	4 of 100mmx9.1mtr/ 4"x30ft	25	15mm/0.59"
400mm/16"	218psi/ 15bar	120°C	225mm/9"	4 of 100mmx9.1mtr/ 4"x30ft	25	15mm/0.59"
450mm/18"	218psi/ 15bar	120°C	225mm/9"	5 of 100mmx9.1mtr/ 4"x30ft	25	15mm/0.59"

混合及施工

步骤 1

配备1个包装完好的108增强带, 1桶纯净水, 1副手套。



步骤 2

取出增强带。



步骤 3

将增强带浸泡至水中后, 挤压2-3次, 总浸泡10秒。



步骤 4

在泄露的管道表面缠绕增强带。
尽量拉紧增强带后, 以保证树脂析出至表面。



步骤 5

缠绕完毕后, 将增强带上析出的树脂摸匀并压实在修复表面。

