

108 水激活管道增强带

- 水激活管道堵漏&增强带
- 耐温可达120°C
- 30 分钟完全固化

固化时间

在20°C (68F°)下使用的产品有以下固化时间

操作时限	3分钟
完全固化	30分钟

表面处理 - 使用钢丝刷, 砂纸等手工工具

确保管道内没有压力。

1. 使用丙酮等适当清洁剂去除所有表面油污及油脂。
2. 使用刚刷, 砂纸等工具打磨修复表面。
3. 打磨后, 再次使用丙酮等适当清洗剂清洗表面。

管道直径	压力	运行温度	堵漏宽度	增强带尺寸	缠绕圈数	固化后修复厚度
12.5mm/ ½"	72.5psi/ 5bar	120°C	50mm/ 2"	50mm x 1.8mtr/ 2" x 5.9ft	15	7.5mm/0.3"
25mm/ 1"	72.5psi/ 5bar	120°C	50mm/ 2"	50mm x 1.8mtr/ 2" x 5.9ft	15	7.5mm/0.3"
50mm/ 2"	72.5psi/ 5bar	120°C	50mm/ 2"	50mm x 3.6mtr/ 2" x 11.8ft	15	7.5mm/0.3"
75mm/ 3"	72.5psi/ 5bar	120°C	75mm/ 3"	75mm x 3.6mtr/ 3" x 11.8ft	15	7.5mm/0.3"
100mm/ 4"	72.5psi/ 5bar	120°C	100mm/ 4"	100mm x 3.6mtr/ 4" x 11.8ft	15	7.5mm/0.3"
125mm/ 5"	72.5psi/ 5bar	120°C	100mm/ 4"	2 of 100mm x 3.6mtr/ 4" x 11.8ft	15	7.5mm/0.3"
150mm/ 6"	72.5psi/ 5bar	120°C	125mm/ 5"	2 of 100mm x 3.6mtr/ 4" x 11.8ft	15	7.5mm/0.3"
200mm/ 8"	72.5psi/ 5bar	120°C	150mm/ 6"	2 of 100mm x 3.6mtr/ 4" x 11.8ft	15	7.5mm/0.3"
250mm/ 10"	72.5psi/ 5bar	120°C	175mm/ 7"	2 of 100mm x 3.6mtr/ 4" x 11.8ft	15	7.5mm/0.3"
300mm/12"	72.5psi/ 5bar	120°C	200mm/8"	2 of 100mmx9.1mtr/ 4"x30ft	15	7.5mm/0.3"
350mm/14"	72.5psi/ 5bar	120°C	200mm/8"	3 of 100mmx9.1mtr/ 4"x30ft	15	7.5mm/0.3"
400mm/16"	72.5psi/ 5bar	120°C	225mm/9"	3 of 100mmx9.1mtr/ 4"x30ft	15	7.5mm/0.3"
450mm/18"	72.5psi/ 5bar	120°C	225mm/9"	3 of 100mmx9.1mtr/ 4"x30ft	15	7.5mm/0.3"

混合及施工

步骤 1

配备1个包装完好的108增强带, 1桶洁净水, 1副手套。



步骤 2

取出增强带。



步骤 3

将增强带浸泡至水中后, 挤压2-3次, 总浸泡10秒。



步骤 4

在泄露的管道表面缠绕增强带。尽量拉紧增强带后, 以保证树脂析出至表面。



步骤 5

缠绕完毕后, 将增强带上析出的树脂摸匀并压实在修复表面。

