

## RESIMETAL 103 快固金属修补剂 – 快固型、无溶剂环氧金属堵漏棒

产品为可在室温下快速固化的双组份，棒状修补剂。可快速的产生高机械强度的金属胶接剂。

- 用于手工处理/机械打磨后的金属表面
- 快速固化 – 30分钟固化

### 主要应用

破裂的泵/阀门壳体  
损坏的法兰

液压杆划痕  
泄露的罐缝

磨损的轴承座  
损坏的发动机组

### 表面处理

#### 金属基材 – 手工打磨处理

1. 表面油污油脂等必须用如甲基乙基酮MEK等清除.
2. 表面用钢丝刷, 锉刀, 粗砂纸等工具打磨处理.
3. 打磨完毕后,再次使用甲基乙基酮MEK等清理表面.

#### 金属基材 – 打磨处理

1. 表面油污油脂等必须用如甲基乙基酮MEK等清除.
2. 使用打磨机处理达到 **ISO 8501/4 ST3 (SSPC SP3 ST3)**标准.
3. 打磨完毕后,再次使用甲基乙基酮MEK等清理表面.
4. 在金属表面氧化、还原前施用产品.

### 调配与操作

混合前确保满足以下条件:

1. 环境 & 表面温度高于 5°C.
2. 棒状包装内含有配比好的基料和固化剂.
3. 佩戴手套后掰取所需的材料, 手工揉搓材料至无颜色差异.
4. 20°C下, 完全混合后的产品的操作时限为3-5分钟.
5. 混合后, 将材料压入/或配合扎带固定在修复区域.

### 固化时间

在20°C下, 进行以下作业前按下述时间放置固化, 温度越高时间越短, 反之亦然:

操作时间	5 分钟
打磨或低负荷运行	30 分钟
完全固化	1 小时

### 包装规格

有以下包装  
– 125gm

### 颜色

调配后 – 中灰  
基料 – 深灰  
固化剂 – 浅灰

### 再次涂覆时限-再次堆覆103修补剂/覆涂涂层产品

最短 - 触摸干燥后.

最长 - 不应超出1小时.

如超出最长再次涂覆时限, 再次施料前应对表面进行打磨处理.

## 储藏时限

干燥、常温未开封下(15-30°C)

5年

## Other Technical Documents

Quick Application Guide	-	Hand application
Safety Data Sheets	-	Single component
Product Specification Sheet	-	Technical Performance Information

## Health and Safety

Please ensure good practice is observed at all times. Protective gloves, goggles & a disposable coverall must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material ensure you have read the fully detailed Safety Data Sheet.

### Legal Notice:

The data contained within this Technical Data Sheet is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine if the product is suitable for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.